MANUAL DE INSTRUCCIONES

TRANSFER MANUAL

AM-4050

INFORMACIÓN GENERAL

Esta máquina puede ser usada para cualquier tránsfer en cualquier tela. También puede usarse en bajas temperaturas de fusión, como en fusiones de ropa para niños, zapatos y gorras. Puede usarse también para planchar y dar forma a los pañuelos, las gorras y la ropa de diario.

CARACTERISTICAS

1) Control de temperatura: usar una alta eficiencia y precisión digital del controlador de temperatura.
2) Placa térmica: la temperatura de la placa térmica es uniforme, y el calor es especialmente intencionado.
3) El control del tiempo digital y la indicación de la señal sonora después de la prensa completa.
4) Subir y bajar la mesa de trabajo cubierta con teflón, esto hace que la mesa de trabajo tenga una vida más larga y sea más fácil de limpiar.
5) La presión puede ser ajustada fácilmente.
6) La parte inferior de la placa está cubierta con un cojín de silicona resistente a altas temperaturas.

DATOS TECNICOS

MODELO	AM-4050
TAMAÑO DE LA MESA DE TRABAJO	40x50cm
VOLTAJE	220V
POTENCIA	3KW
TEMPERATURA	50-250° C
TIEMPO	1-60s
TAMAÑO	85x68x80cm
PESO	62kg

METODO DE TRABAJO

1) Conectar con la fuente eléctrica y girar el botón, la luz de la indicación eléctrica se encenderá.
2) Ajuste de la temperatura: presionar el botón de las flechas, aparecerá "SP", presione el botón de subir o bajar para ajustar la temperatura que desee. A continuación, presione el botón 1 para volver al menú.
3) Ajuste del tiempo: ajuste el tiempo al tiempo de trabajo (el recomendado es de 5 a 15 segundos).
4) Coloque la ropa en la mesa de trabajo entonces coloque el papel imprimible encima (atención: el papel imprimible tiene una cara positiva y una negativa), baje el tirador hasta la parte inferior.

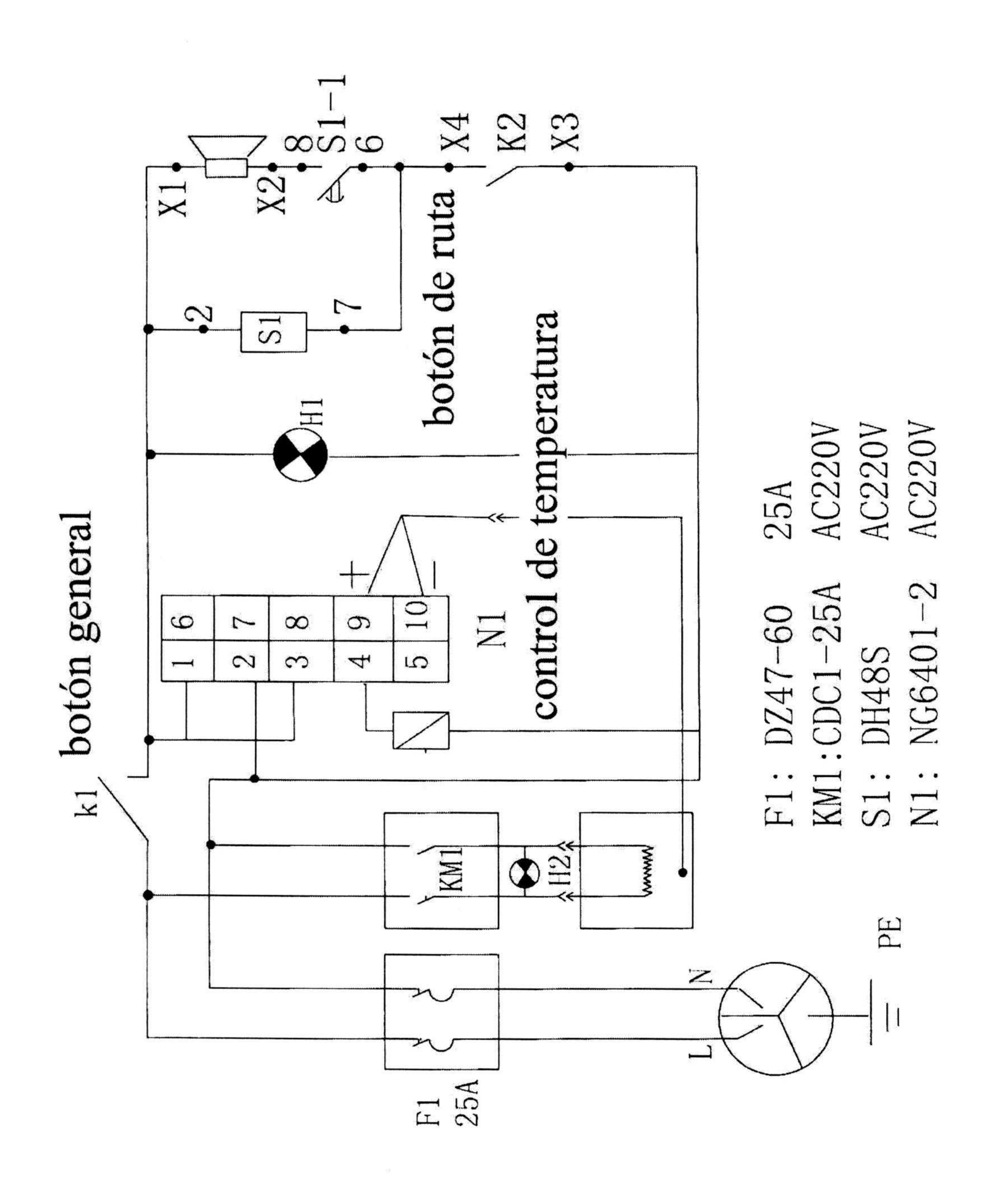
   Atención: No supere los 25kg, de otro modo se causarán daños en el tirador.
5) Cuando termine el tiempo, el timbre sonará.
6) Si el papel de tránsfer está frío, limpie el papel una vez con un borrador, y después de 5 o 10 segundos arranque el papel. Si el papel está caliente, rompa el papel una vez.

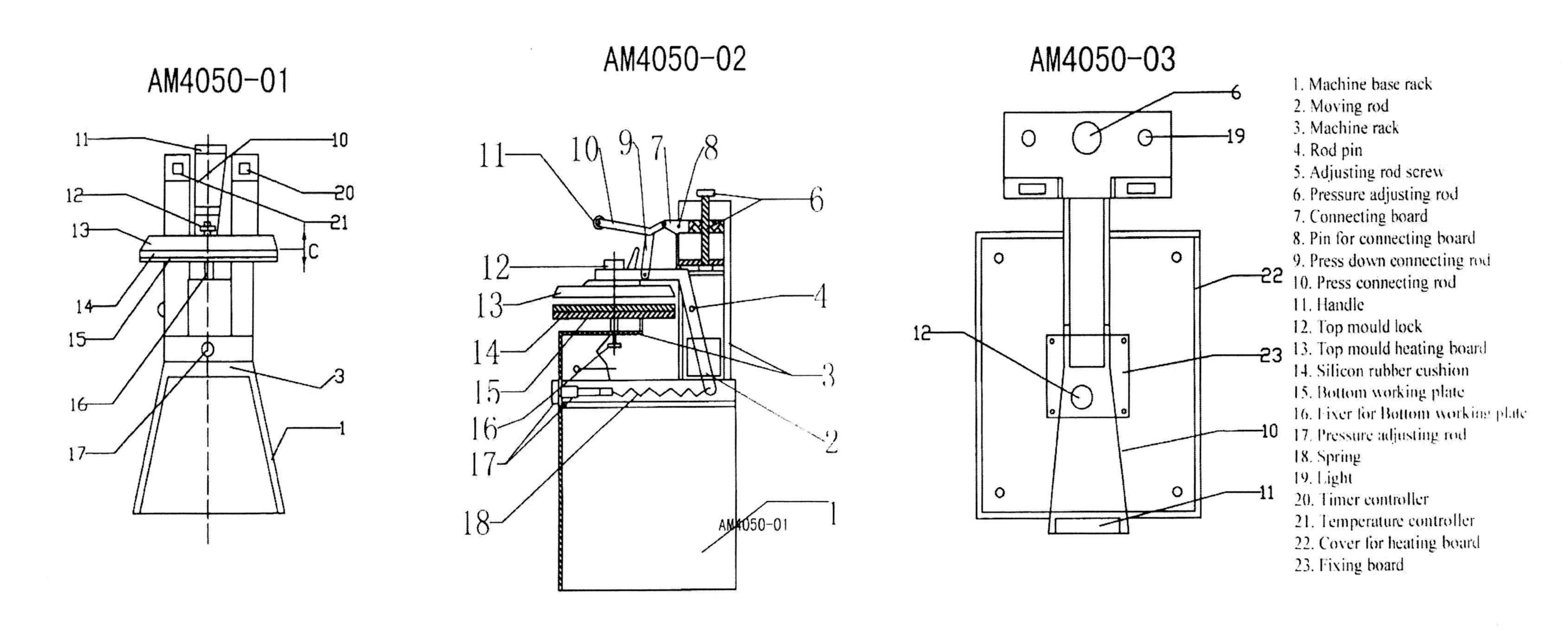
MANTENIMIENTO

1) Presión: si la presión no es suficiente o es demasiado alta, ajuste el tornillo de ajuste de la presión, aumenta o disminuye la presión correctamente.
2) Tiempo: cuando el tiempo alcance el tiempo ajustado, pero el timbre no hace ruido, compruebe el timbre.
3) Temperatura: cuando ha ajustado la temperatura, pero la placa térmica no trabaja, compruebe el circuito.
4) Si el usuario tira hacia abajo el tirador, pero este vuelve cuando lo suelta. Ajuste el tornillo del tirador.
5) Si el usuario encuentra difícil tirar hacia arriba el tirador, ajuste el tornillo.

NOTA:
Añada aceite hasta la marca roja antes de empezar a trabajar cada vez.

DIAGRAMA DEL CIRCUITO





AM4050-01
C
AM4050-02
AM4050-01
AM4050-03
1. Machine base rack
2. Moving rod
3. Machine rack
4. Rod pin
5. Adjusting rod screw
6. Pressure adjusting rod
7. Connecting board
8. Pin for connecting board
9. Press down connecting rod
10. Press connecting rod
11. Handle
12. Top mould lock
13. Top mould heating board
14. Silicon rubber cushion
15. Bottom working plate
16. Fixer for Bottom working plate
17. Pressure adjusting rod
18. Spring
19. Light
20. Timer controller
21. Temperature controller
22. Cover for heating board
23. Fixing board